

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer
according to directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9080/WZ/0990/18

Name and address
of the manufacturer:

IBF S.p.A.
Via Gandhi, 17/19
I-20020 Vittuone (MI) - Italy

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0

Certification file no.:

8116275481

Audit report file no.:

9080AW_0990/18

Scope of approval:
(product / material)

Tubes and fittings from ferritic, ferritic-austenitic,
austenitic steels, and Nickel alloys.

Production site:

Tubes division: 20020 Vittuone (MI) – Italy
Fittings division: 29010 San Nicolò (PC) – Italy

The certificate is valid until:

March 2020

Only valid with a certificate in force acc. to EN ISO 9001

Hamburg, 2018-11-13



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment

R. Wehner

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Region: STW-HH
Technikzentrum
D-22525 Hamburg

Phone: +49-(0) 40-8557-2368
Fax: +49-(0) 40-8557-2710
e-mail technikzentrum @tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: IBF S.p.A.

Ort / place: I-20020 Vittuone (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/18

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/18

Datum / Date : 13.11.2018 / Toia / weh

Aktenz. / File: 9080AW_0990/18

SAP: 8116275481

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338)	EN 10253-2	NT NT NT N NT	Fittings	d d d d d		Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338) 20MnNb6 (1.0471) X10CrVMoVNb9-2 (1.4901) 14MoV6-3 (1.7715) 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368)	EN 10216-2	NT NT NT N NT NT NT NT NT	Tubes	d d d d d d d d d			d: dimension acc. technical specification in column 3
1.3	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	d d d d d			

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: IBF S.p.A.

Ort / place: I-20020 Vittuone (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/18

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/18

Datum / Date : 13.11.2018 / Toia / weh

Aktenz. / File: 9080AW_0990/18

SAP: 8116275481

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	8	9
1.3	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMo17-12-2 (1.4571) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)		+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT		d d d d d d d	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.4	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X1CrNiMoN25-22-2 (1.4466) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)	EN 10216-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Tubes	d d d d d d d d d d d d d		d: dimension acc. technical specification in column 3

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: IBF S.p.A.

Ort / place: I-20020 Vittuone (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/18

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/18

Datum / Date : 13.117.2018 / Toia / weh

Aktenz. / File: 9080AW_0990/18

SAP: 8116275481



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1.5	13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) X10CrMoVNb9-1 (1.4903) 16Mo3 (1.5415)	EN 10222-2	+NT, +QT +NT, +QT +NT +NT, +QT	Forgings (Fitting-form)	d	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.6	X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNiN18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410)	EN 10222-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Forgings (Fitting-form)	d		d: dimension acc. technical specification in column 3

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: IBF S.p.A.
 Ort / place: I-20020 Vittuone (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/18
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/18

Datum / Date : 13.11.2018 / Toia / weh
 Aktenz. / File: 9080AW_0990/18
 SAP: 8116275481

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17
2.1	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338)	EN 10253-2	NT NT N NT	Fittings	dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W4 AD 2000-Mbl HP8/3	dd: according to technical specifications in columns 3 and 8 General note for points 2.1-2.3: Allowed only fittings whose starting material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt and is produced taken into consideration all the requirements therein. Otherwise - Particular Material Appraisal
2.2	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) 16Mo3 (1.5415) 10CrMo5-5 (1.7338) 20MnNb6 (1.0471) 14MoV6-3 (1.7715)	EN 10216-2	NT NT N NT N NT	Tubes	dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W4	
2.3	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4(1.4501)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	dd dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2 AD 2000-Mbl- HP8/3	

Erläuterungen / Explanation:
 EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;
 +NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming
 +AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: IBF S.p.A.
 Ort / place: I-20020 Vittuone (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/18
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/18

Datum / Date : 13.11.2018 / Toia / weh
 Aktenz. / File: 9080AW_0990/18
 SAP: 8116275481

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.4	X2CrNi19-11 (1.4306) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571)	EN 10216-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Tubes	dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2	dd: according to technical specifications in columns 3 and 8
2.5	13CrMo4-5 (1.7335) 11CrMo9-10 (1.7383) 16Mo3 (1.5415)	EN 10222-5	+NT, +QT +NT, +QT +NT, +QT	Forgings (Fitting-form)	dd dd dd		AD 2000-Mbl. W13	
2.6	X2CrNi18-9 (1.4307) X2CrNi18-10 (1.4311) X5CrNi18-10 (1.4301) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoNb25-7-4 (1.4410)	EN 10222-5	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Forgings (Fitting-form)	dd dd dd dd dd dd dd dd		AD 2000-Mbl. W2	

Erläuterungen / Explanation:

EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Firma/firm: IBF S.p.A.

Ort / place: I-20020 Vittuone (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0990/18

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0990/18

Datum / Date : 13.117.2018 / Toia / weh

Aktenz. / File: 9080AW_0990/18

SAP: 8116275481

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	For information 1)							
3.1	ASTM Materials Nickel-Iron-Chromium- Molybdenum-Copper Alloy Seamless pipe and Tube UNS N08221, UNS N08825	ASTM B423	C	Tubes	cc		ASTM B423	1) Only for information For use in the area of AD 2000 or PED 2014/68/EU a Particular Material Appraisal (PMA) is necessary cc) According to technical specifications and applicable standards

Erläuterungen / Explanation:
EN 10027-1:2017, Tab. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming; +U = unbehandelt / untreated;
+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming
+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled; C = cold-worked, annealed